

1 Torch® Slitdelsguide

Manuell skärning och mejsling med SL60 och SL100



Kontaktskärning

Vid skärning av tunnplåt upp till 6mm tjocklek är kontaktskärning metoden att föredra. Ger bästa skärkvalitet, noggrannast skärspår och snabb skärhastighet med nästan ingen förvrängning. Traditionell kontaktskärning var begränsad till 40 Amp eller mindre. Med Thermal Dynamics TRUE serie teknologin är det möjligt att skära med 60 Amp.



Avståndskärning

Avståndskärning är att föredra när materialet är tjockare än 6mm och med en skärström högre än 60 Amp. Ger maximal sikt och åtkomlighet. Använd enkel skyddskåpa för avståndskärning. Använd skyddskåpa med deflektor för bättre livslängd på slitdelar och förbättrat värmemotstånd. Denna kombination gör det lätt att byta till mejsling eller kontaktskärning

Mejslingsprofiler				
	Uteffekts område	Djup	Bredd	Profil
Tip A	40 Amps (max)	Grund	Snäv	
Tip B	50 - 100 Amps	Djup	Snäv	
Tip C	60 - 120 Amps	Moderat	Moderat	
Tip D	60 - 120 Amps	Grund	Bred	
Tip E	120 Amps	Moderat	Bred	



Kontaktskärning med skyddat munstycke

Detta är en användarvänlig metod för skärning mellan 70-120 Amp med ett konstant avstånd. För metall tjockare än 6mm- dra helt enkelt skyddskåpan i kontakt med arbetsstycket. Använd den kropp med lämplig skyddskåpa som matchar den strömnivå som valts. Denna metod är inte att rekommendera för skärning i tunnplåt.



Mejsling

En enkel metod för borttagning av metall, genom att vinkla brännaren 35-45* och använda ett mejslingsmunstycke. Med ett bibehållet konstant avstånd ger detta bara en delvis inträngning i arbetsstycket vid bortmejsling av metall från ytan. Strömstyrka, hastighet, avstånd, vinkel och munstycksstorlek påverkar hur mycket material som tas bort och vilken profil mejslingen får. Du kan använda skyddskåpekroppen med antingen mejslingskåpa eller deflektor. Di kan också använda enkel skyddskåpa.

Slitdelsguide - SL60 / SL100

ström område	Användning	Amps	Elektråd	Start kasset	Munstycke	Skyddskåpa	Skyddskåpa kropp	Kontaktskär munstycke	Deflector	Mejslings munstycke			
20-40 Amps	Kontaktskärning/ skärning	20A	9-8215	9-8213	9-8205	9-8218							
		30A			9-8206	9-8218							
		40A			9-8207	9-8218							
20-40 Amps	Avståndsskärning	20A	9-8215	9-8213	9-8205								
		30A			9-8206						9-8218		
		40A			9-8207						9-8218		
20-40 Amps	Mejsling	Tip A	9-8215	9-8213	9-8225								
		40A			9-8208						9-8218		
		40A			9-8208						9-8218		
50-60 Amps	Kontaktskärning	60A	9-8215	9-8213	9-8252	9-8218							
		50-55A			9-8209	9-8218							
		60A			9-8210	9-8218							
50-60 Amps	Avståndsskärning	50-55A	9-8215	9-8213	9-8209								
		60A			9-8209						9-8218		
		60A			9-8210						9-8218		
50-60 Amps	Kontaktskärning med skyddat munstycke	50-55A	9-8215	9-8213	9-8209								
		60A			9-8210						9-8218		
		60A			9-8210						9-8218		
50-60 Amps	Mejsling	Tip B	9-8215	9-8213	9-8226					9-8241			
		Tip C			9-8227					9-8237	9-8241		
		Tip D			9-8228					9-8237	9-8241		
70-100 Amps	Avståndsskärning	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218							
		80A			9-8211	9-8218							
		90A-100A			9-8212	9-8218							
70-100 Amps	Kontaktskärning med skyddat munstycke	70A	9-8215	9-8213	9-8231								
		80A			9-8211						9-8236		
		90A-100A			9-8212						9-8236		
70-100 Amps	Mejsling	Tip B	9-8215	9-8213	9-8226					9-8241			
		Tip C			9-8227					9-8237	9-8241		
		Tip D			9-8228					9-8237	9-8241		
120 Amps	Avståndsskärning	120A	9-8215	9-8213	9-8253					9-8243			
		120A			9-8253					9-8237	9-8258	9-8243	
		70A			9-8253					9-8237	9-8258	9-8243	
120 Amps	Kontaktskärning med skyddat munstycke	120A	9-8215	9-8213	9-8253								
		70A			9-8253						9-8237	9-8258	9-8243
		70A			9-8253						9-8237	9-8258	9-8243
120 Amps	Mejsling	Tip E	9-8215	9-8213	9-8254					9-8241			
		Tip E			9-8254					9-8237	9-8243		
		Tip E			9-8254					9-8237	9-8243		

SureLok™ Elektråd teknologi

Den patenterade självslåsande elektråd mekanismen eliminerar behovet av installationsverktyg och säkerställer att elektråd och munstycke kommer i perfekt linje. Både elektråd och munstycke är stationära vilket resulterar i en väl definierad båge och exakta snitt. Det förlänger även slitdelarnas livslängd.

Precisionsutvecklad brännare

1Torch introducerar en helt ny munstycksteknologi. Varje munstycke är unikt trimmad för att optimera skärprestandan vid dess nominella skärström. Resultatet är hög precision, längre livslängd på slitdelarna och bättre snittprestanda över hela området av 1Torch munstycke.

Startkasset

Den unika designen gör att pilotbågen startar utan rörliga delar, vilket resulterar i bättre livslängd och skärprestanda.

Slitdelsguide - SL40

Beskrivning	Artikel NO.	
Tip, 20A (kontakt)	9-0091	
Tip, 40A (kontakt)	9-0093	
Tip, 40A (avstånd)	9-0094	
Electråd	9-0096	
Startkasset	9-0097	
skyddskåpa	9-0098	

Vent2Shield Technology™ (V2S)

En unik egenskap hos SL40 brännaren är detta. En av de senaste förbättringarna i plasmabrännarens teknik. Gas som normalt skulle ventileras ut ur den bakre delen av skyddskåpan återvinns istället i form av skyddsgas, vilket avsevärt minskar luftflödeskravet.

Tillbehör

Skärhjälpmedel

Sirkelskär (Deluxe)

Art. No. 7-8910

Skär cirklar med Dia från 54mm till 1054mm med ordentlig infästning. Detta kit inklusive smidiga infästningar passar de flesta Victor Thermal Dynamics brännarna för precisa raka linjer, cirkelskär och kantfasning. Inkl. Låda, cirkel-skär SL60/100/PCH-42ER (7-7501)



Cirkelskärit

Art. No. 7-3291

Skär cirklar med Dia från 54mm till 705mm. (med magnetinfästning) För användning till de flesta Victor Thermal Dynamics brännarna. Bild syns med option (7-3148).



Cirkelskär SL60/100/PCH-42ER

Art. No. 7-7501

Detta enkla cirkelstöd skär cirklar med Dia från 76mm upp till 730mm. Bibehåller ett konstant avstånd från arbetsstycket antingen du skär cirklar eller rakt. Både nybörjare och experter ser förbättringar i skärkvalitet, hastighet och livslängd på slitdelar. Kan användas med de flesta Victor Thermal Dynamics brännarna.



Raklinje skärkit

Art. No. 7-8911

Introducerar ett nytt skärtillbehör för all handskärbrennare. Denna allsidiga raklinjesskärare är för manuella system och den skär lodrätt, 90° eller med fasning. Med sitt konstanta avstånd förbättras skärkvaliteten och produktionen maximeras. Producenter raka linjer mer effektivt. Lätt smidig att montera och ingen ström behövs. Magnetisk montering gör den lätt att placera och använda. Sugproppsfäste finns som tillval för ej magnetiska applikationer.



Kitet innehåller: 1,2m standardräls, brännarhållare och magneter (2st) Glidmontagehjul och fastsättare. 1,2m förlängning finns som option. (9-7971)

CUTMASTER® TRUE Skärstöd 2 ben

Art. No. 9-8281 (CUTMASTER 12,20,25,35, och 40) Ny design på avståndsguide för SL60 and SL100 brännare specifik för specific to the CUTMASTER TRUE™ Systemet. Avståndet är förinställt



Brännartillbehör

Läderskydd

4.6m 9-1258

6.1m 9-1260

7.6m 9-1270

15.2m 9-1280

Dessa läderskydd passar både 1Torch® and SureLok® kablage.

Tryckknappar gör det lätt att installera. för bredare brännare knäpps två höljen ihop.



Avtryckarskydd

1Torch (SL60 and SL100)

Art. No. 9-8420 - Kort avtryckarskydd

Detta ger ett extra skydd från att oavsiktligt aktivera eller skada brännaravtryckaren.



Fjärr med hänganordning

Art. No. 7-3460 - 6.1m

Fjärrkontroll vid mekaniserad skärning

Förlängning

Art. No. 7-7744 - 7.6m



ATC® Slangpaketsförlängning

4.6m 7-7544

7.6m 7-7545

15.2m 7-7552

Tillgänglig för alla system som använder 1Torch med ATC Snabbkoppling.



Luftfilter

1- stegsluftfilter

Art. No. 7-7507 (Filterkropp 9-7740, Slang 9-7742, Filter 9-7741)

För användning med kompressor för bortfiltrering av smuts och fukt.



Vagn

Vagn

Art. No. 7-8888

Designad för de flesta manuella skärsystem.

